



170021020372 (2020)国认监认字(022)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0472

# 检 验 报 告

No Zb2021M2799

认证委托人 上海安一泵业（集团）有限公司

产品型号名称 XBD8.4/100G-AYL (立式单级消防泵组) 电动机消防泵组

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

安一泵业

## 注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 检验报告仅对受检样品负责。
7. 本机构共有4个试验场所，地址分别为：
  - A 上海市莘庄西环路391号
  - B 上海市奉贤区钜庭路66号
  - C 上海市金山区亭林西工业区康发路22号
  - D 浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新篁青龙路。


单位名称：国家消防装备质量监督检验中心  
地 址：中国上海市莘庄西环路391号  
电 话：86-21-54959866-6102  
86-21-54959907  
传 真：86-21-54959907  
邮政编码：201199  
网 址：<http://www.xfjyzx.com>  
电子邮件：[fireshnc@sh163.net](mailto:fireshnc@sh163.net)

Name: China National Fire Equipment  
Quality Supervision Centre  
Address: 391 Xi Huan Road, Xinzhuang  
Shanghai, P.R.China  
Telephone: 86-21-54959866-6102  
86-21-54959907  
Fax: 86-21-54959907  
Post Code: 201199  
Website: <http://www.xfjyzx.com>  
E-mail: [fireshnc@sh163.net](mailto:fireshnc@sh163.net)

# 国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2021M2799

共 10 页 第 01 页

产品名称	电动机消防泵组	型 号	XBD8.4/100G-AYL (立式单级消防泵组)
认证委托人	上海安一泵业 (集团) 有限公司	检验类别	型式试验
生产者	上海安一泵业 (集团) 有限公司	生产日期	/
生产企业	上海安一泵业 (集团) 有限公司浙江分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2021 年 07 月 29 日
检验依据	GB 6245—2006《消防泵》 CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期 2021 年 8 月 23 日</p> </div>		
备 注	该电动机消防泵组系列所选用的样机其型式试验报告编号为： Zb2021M2796、Zb2021M2797、Zb2021M2798、Zb2021M2799、 Zb2021M2800。		

批准: 徐耀亮 审核: 田 辉 编制: 邱 斌

国家消防装备质量监督检验中心  
检验报告

No : Zb2021M2799

共 10 页 第 02 页

认证委托人	上海安一泵业（集团）有限公司		
通讯地址	上海市奉贤区芝江路 258 号 1 幢 1201 室		
联系电话	13868449231	传 真	/
产品照片	 Zb2021M2799		

# 国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2021M2799

共10页 第03页

## 一、产品铭牌内容

- |                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. 产品名称:           | 电动机消防泵组                             |
| 2. 型号规格:           | XBD8. 4/100G-AYL(立式单级消防泵组)          |
| 3. 工况参数:           | 额定流量:100L/s; 额定压力:0. 840MPa; 吸深:1m。 |
| 4. 泵轴额定转速:         | 2900r/min                           |
| 5. 最大工作压力:         | ≤1. 176MPa                          |
| 6. 最大允许进口压力:       | 0. 40MPa                            |
| 7. 150%额定流量下的出口压力: | ≥0. 546MPa                          |
| 8. 电动机功率:          | 160kW, 380V                         |
| 9. 生产者和/或生产企业:     | 上海安一泵业(集团)有限公司/上海安一泵业(集团)有限公司浙江分公司  |
| 10. 产品标准号:         | GB 6245-2006                        |
| 11. 警告用语:          | 有                                   |

## 二、产品特性描述

- |                        |             |
|------------------------|-------------|
| 1. 电动机的型号规格:           | YE3-315L1-2 |
| 2. 变速机构的型号规格<br>(适用时): | /           |

## 三、产品关键件描述

- |                                |   |
|--------------------------------|---|
| 1. 电动机的型号规格:<br>(适用于潜水、深井消防泵组) | / |
| 2. 电动机的生产企业:<br>(适用于潜水、深井消防泵组) | / |

一致性检查结论: 符合

一  
松  
一  
检  
一  
一

## 检验结果汇总表

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司  
 产品型号：XBD8.4/100G-AYL

No：Zb2021M2799  
 共 10 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注	
1	主要 技术 参数	工况 1	额定流量 (L/s)	$\geq 100.00$	100.15	吸深 1m
			额定压力 (MPa)	0.840~0.882	0.861	
		工况 2	流量 (L/s)	$\geq 150.00$	150.30	
			压力 (MPa)	$\geq 0.546$	0.675	
		最大工作压力 (MPa)	$\leq 1.176$	0.914		
2	结构 要求	泵的结构形式	泵的结构形式应保证易于现场维修和更换零件。	合格		
		紧固件、自锁装置	紧固件及自锁装置不应因振动等原因而产生松动。	合格		
		旋转方向	泵体上应铸出表示旋转方向的箭头。	合格		
		操纵机构、指示牌	操纵机构应轻便可靠，各操纵手柄应设置指示牌，指示牌应由抗腐蚀材料制成。指示牌上文字的高度应不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。	合格		
		压力表、阀门	应有压力表、真空压力表，表的精度应不低于 2.5 级，表前均需安装阀门，阀门的操纵应轻便可靠。阀门的工作压力应不低于泵的最大工作压力。	合格		
		放水旋塞	泵应设置放水旋塞，放水旋塞应处于泵的最低位置以便排尽泵内的余水。	合格		

国家消防装备质量监督检验中心

## 检验结果汇总表

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司

No： Zb2021M2799

产品型号：XBD8.4/100G-AYL

共 10 页 第 05 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
2	结构要求 (续)	泵进口、出口法兰	泵出口法兰的公称压力应能满足泵最大工作压力的要求，泵进口法兰的公称压力应不小于 1MPa。法兰的连接尺寸应符合 GB/T 9112—2000 及 GB/T 9124—2000 的规定。	合格
		取压孔	泵的进、出口法兰上应设置取压孔，取压孔的直径应为 3~6mm 或等于管路直径的 1/10，两者取小值。取压孔的深度应不小于 2.5 倍的取压孔直径。	合格
		进口承压	泵的进口应能承受 0.4MPa 的正压。	合格
3	材料要求	泵壳应采用铸铁、铸钢、铸铝或铸铜等其他铸造合金。	合格	
		轴应采用至少为 2Cr13 的不锈钢或相当的抗腐蚀性材料；或者轴使用碳钢材料，但在填料盒及泵体过流流道处须采用抗腐蚀性材料的轴套。	合格	
		叶轮、叶轮密封环、壳体密封环、套环、填料环、水封环、填料压盖、机械密封盖、填料轴套、水轴承套、挡套、中间衬套、减压衬套、密封压盖、压盖螺母、轴套螺母、叶轮螺母和放水旋塞应采用抗腐蚀性材料制成。	合格	
		泵的轴向力平衡装置须采用抗腐蚀性材料制成。	/	

国家消防装备质量监督检验中心

## 检验结果汇总表

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司

No： Zb2021M2799

产品型号：XBD8.4/100G-AYL

共 10 页 第 06 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
4	外观质量		1. 所有铸件外表面不应有明显的结疤、气泡、砂眼等缺陷。 2. 泵体以及各种外露的罩壳、箱体均应喷涂 GB/T 3181—1995 中表 2 给出的 R03 大红漆。涂层质量应符合 QC/T 484—1999 表 1 的 TQ1 甲级的规定。	合格	
5	标志		1. 每台消防泵具有固定安置的铭牌，铭牌应由抗腐蚀材料制成并置于易见位置。 2. 铭牌的表面积应不小于 80cm <sup>2</sup> ，铭牌上文字的高度不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。 3. 消防泵组铭牌上须标明： a) 产品名称； b) 产品型号； c) 工况参数（满足 6.4 的内容）； d) 原动机功率； e) 企业名称； f) 生产日期； g) 所符合的标准。	合格	
6	机械性能	密封试验	泵体及部件不应有渗漏、冒汗等缺陷。	合格	
		静水压强度试验	泵壳不应有影响性能的变形和裂纹等缺陷。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心



## 检验结果汇总表

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司  
产品型号：XBD8.4/100G-AYL

No：Zb2021M2799  
共 10 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
7	连续运转试验	<p>泵进行连续运转试验，试验结果应满足下列的条件和规定：</p> <p>a) 泵的工作压力不应低于规定压力，流量应符合规定流量的要求。</p> <p>b) 轴承座外表面温度不应超过 75℃，温升不应超过 35℃。</p> <p>c) 轴封处应密封良好，无线状泄漏现象。对于填料密封允许调整。</p> <p>原动机和功率输出装置应符合下列要求：</p> <p>a) 工作正常，无漏水、漏油现象；</p> <p>b) 发动机出水温度和机油温度应符合规定要求；</p> <p>c) 功率输出装置的润滑油温度应低于润滑油的最高允许工作温度；</p> <p>d) 功率输出装置输出端轴承座温度不应超过100℃；</p> <p>e) 电动机的工作电压、工作电流及轴承座温度应在允许的工作范围内。</p>	合格	
8	电动机消防泵组 其他要求	应在 6.4.3.2 要求的工况下，运转 30min，工作正常，电动机无过度发热等的异常现象，电动机的轴承座温度应在允许的工作范围内。	合格	
		在 6.4.3.2 要求的工况下，电动机的输出功率宜不超过 5% 的额定功率。	/	
9	振动	泵的振动应符合 JB/T8097 的规定。	合格	

## 检验结果汇总表

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司

No： Zb2021M2799

产品型号：XBD8.4/100G-AYL

共 10 页 第 08 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
10	联轴器	1. 联轴器应能承受20次起动循环试验，性能试验前、后各10次。联轴器应： a) 维持安装位置； b) 维持轴的完整性； c) 没有出现明显的磨损或改变而无法使用，引发对人员伤害，或造成对联轴器或轴的损坏，以致影响连接效率，削弱预期的使用目的。 2. 应有联轴器防护装置。 3. 联轴器应采用铸钢或不锈钢材料。	/	
		联轴器宜采用梅花形弹性联轴器，联轴器弹性件宜采用聚氨酯橡胶材料。	/	
本页以下空白。				

## 检验结果汇总表 性能试验

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司

No：Zb2021M2799

产品型号：XBD8.4/100G-AYL

共 10 页 第 09 页

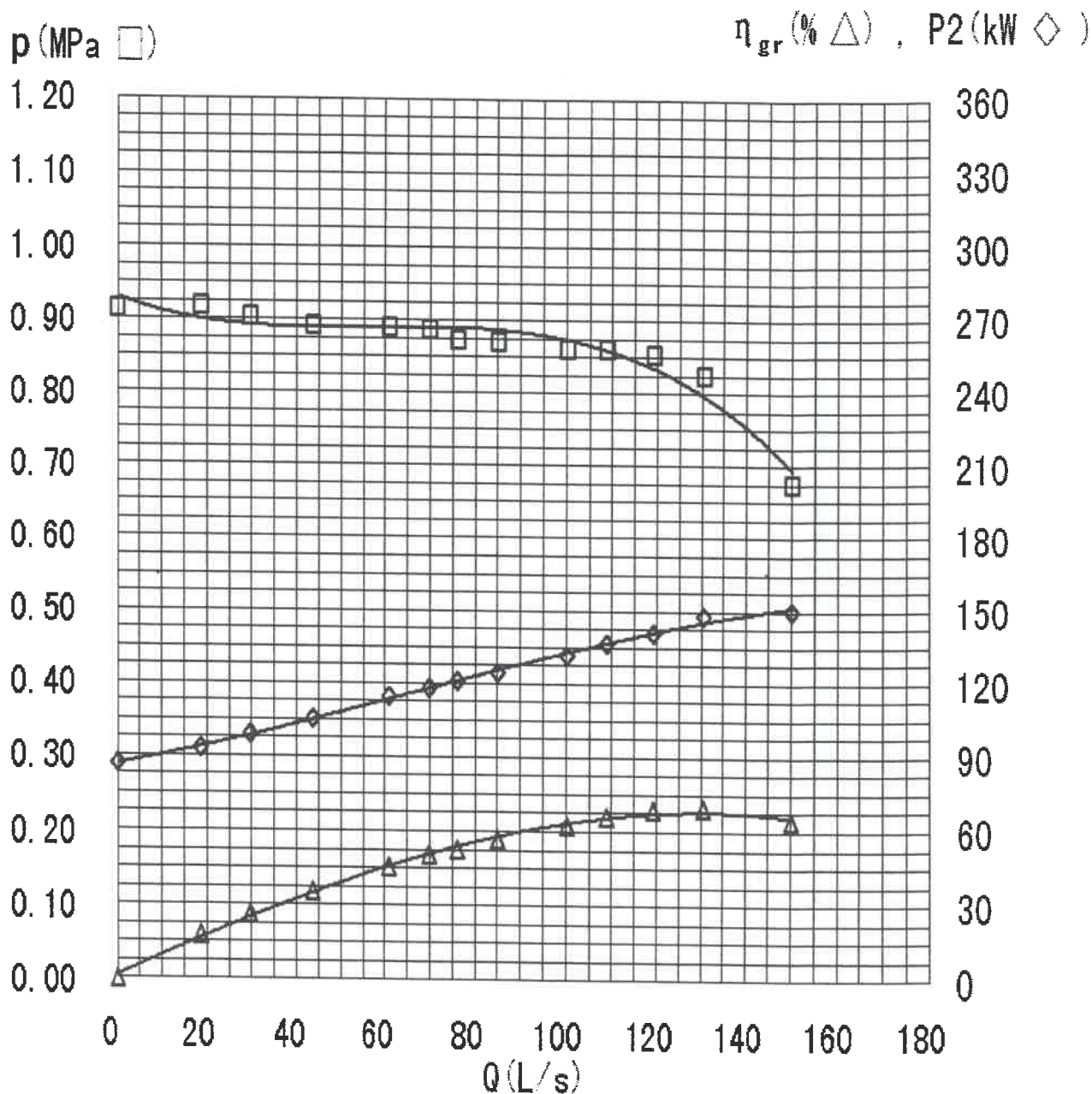
序号	流量 (L/s)	压力 (MPa)	轴功率 (kW)	机组效率 (%)	备注
1	0.00	0.914	86.61	0.0	泵额定转速为 2900r/min
2	18.59	0.917	92.81	17.6	
3	29.65	0.904	98.66	26.0	
4	43.70	0.893	105.29	35.4	
5	60.99	0.891	114.40	45.4	
6	69.87	0.888	117.96	50.3	
7	76.08	0.874	121.12	52.5	
8	85.04	0.871	124.52	56.8	
9	100.15	0.861	131.36	62.7	
10	108.83	0.861	136.24	65.7	
11	119.36	0.853	140.98	69.0	
12	130.52	0.826	148.15	69.5	
13	150.30	0.675	150.42	64.5	

备注：吸深 1m。本页以下空白。

# 检验结果汇总表 性能曲线

生产企业：上海安一泵业（集团）有限公司浙江分公司  
产品型号：XBD8.4/100G-AYL

No：Zb2021M2799  
共 10 页 第 10 页



国家消防装备质量监督检验中心